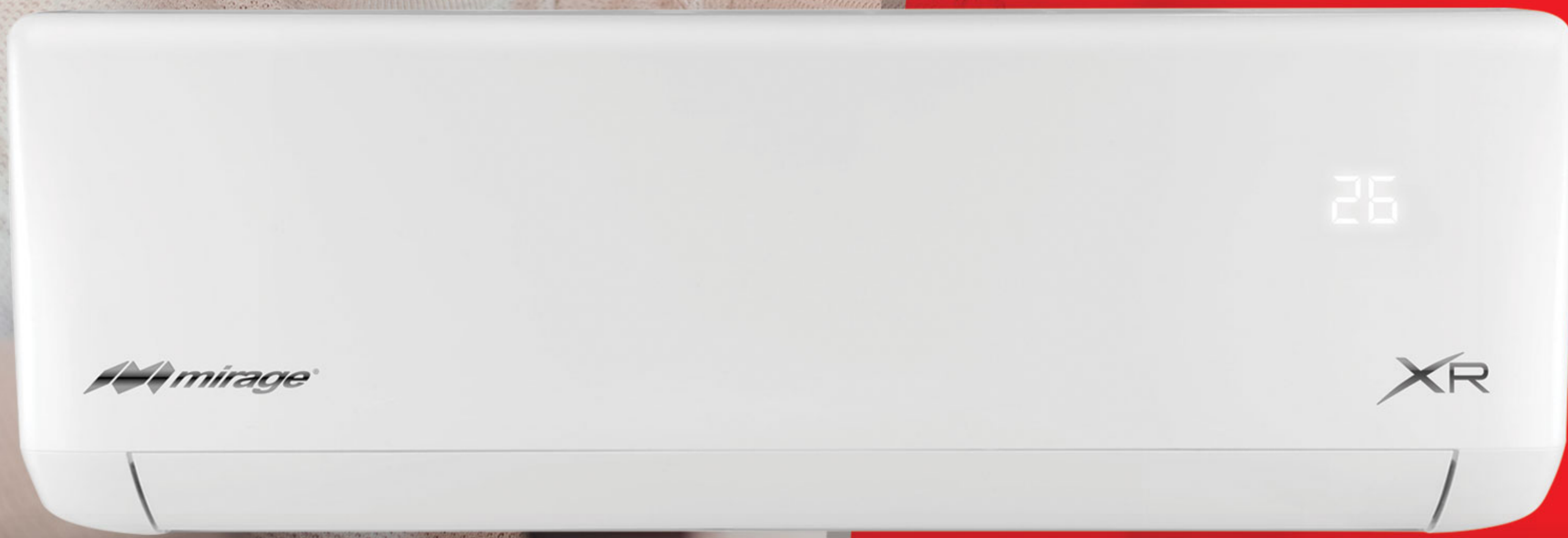




XR



1, 1.5 y 2 tons.



3 tons.

AHORRO ABSOLUTO

CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE



CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética, bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.mirage.mx



CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



BIO CARE

Diseño cuidadoso con el medio ambiente, refrigerante empleado. No daña la capa de ozono.



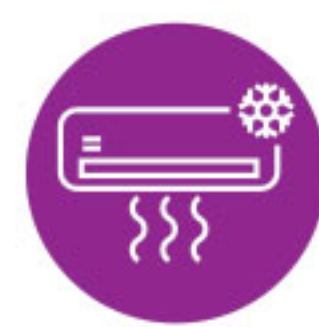
MULTI SWING

Desplazamiento en ángulo fijo u oscilante para tu comodidad



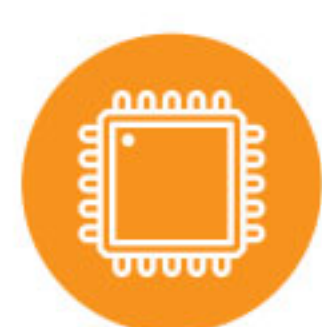
MULTI-FAN

5 Opciones de ventilación Low, Med, High, Auto y TURBO como velocidad adicional.



INTELI-CONFORT

Reduce la fluctuación de temperatura al mínimo, prevaleciendo el confort



XQ-PROCESSOR

Procesador lógico avanzado, vigila en tiempo real el desempeño del equipo extendiendo su durabilidad, calidad asegurada.



DOUBLE FILTER

Filtración de Aire de doble efecto, incrementa la retención de partículas contaminantes.



LOW NOISE

Bajo nivel sonoro de operación



ENERGY SAVE

Gracias a su función de arranque progresivo, mantiene el consumo energético a niveles razonables minimizando el costo por operación.

ESPECIFICACIONES

MARCA



MODELO		EXF120L-CXF120L EXC120L-CXC120L	EXF121L-CXF121L EXC121L-CXC121L	EXF181L-CXF181L EXC181L-CXC181L	EXF261L-CXF261L EXC261L-CXC261L	EXF361L-CXF361L EXC361L-CXC361L
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230- 1 - 60	230- 1 - 60	230- 1 - 60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Ton.	1 Ton. - 115	1 Ton.	1 1/2 Tons.	2 Tons.	3 Tons.
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	12,000	12,000	18,000	24,000	36,000
POTENCIA CONSUMIDA	W	950	1 000	1 600	2 000	3 000
CORRIENTE PROMEDIO	A	8,5	4,5	7,7	9,6	13
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (CO/HP)	R410A	0.54 / 0.73 kg	0.7 / 0.73 kg	0.78 / 1.35 kg	1.25 / 1.6 kg	2.4 / 2.8 kg
COMPRESOR TIPO		TURBO INFINITY i-core				HITACHI
FLUJO DE AIRE	m3/h	550	550	900	1,300	1,500
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	31	30	36	37	47
DIMENSIONES Y PESO						
UNIDAD INTERIOR (WXHxD)						
SIN EMPAQUE	mm	773x250x185	773x250x185	970x300x224	1078x325x246	1350x326x253
CON EMPAQUE	mm	822x322x255	822x322x255	1041x383x320	1148x413x350	1438x418x352
PESO	Kg	9 / 10	9 / 10	14 / 17	16 / 20	20 / 25
UNIDAD EXTERIOR (WXHxD)						
SIN EMPAQUE	mm	776x540x320	776x540x320	848x540x320	913x680x378	980x790x427
CON EMPAQUE	mm	823x595x358	823x595x358	881x595x363	997x740x431	1083x855x488
PESO	Kg	26 / 29	26 / 29	37 / 39	48 / 52	68 / 75
ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍA Y CONEXIONES						
DIÁMETROS DE TUBERÍA	Pulgadas	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	1/4"- 5/8"	1/4"- 3/4"
LONGITUD TOTAL MÁXIMA PERMITIDA	m	20	20	25	25	30
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	8	8	10	10	15
UBICACIÓN DE TRAMPA DE ACEITE (EN SUCCIÓN)	m	6	6	6	6	6
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	g/m	15	15	20	15 / 40	15 / 40

