



mirage[®]



XTRA

MULTI INVERTER



AHORRO DE ESPACIO

- No es necesario instalar múltiples unidades exteriores para enfriar todos los espacios de su hogar.
- Una sola unidad exterior puede cubrir todos los espacios a enfriar.

DISEÑO FLEXIBLE

- En un mismo sistema se pueden instalar diferentes tipos de unidades interiores dependiendo la función de cada habitación.
- Hasta 30 m. de tubería por unidad interior.
- Hasta 70 m. de tubería total de instalación.

GRAN DURABILIDAD

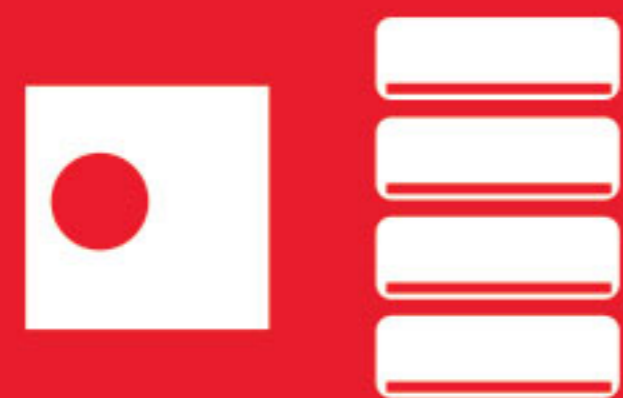
- Cuenta con recubrimiento Blue Fin anticorrosivo.



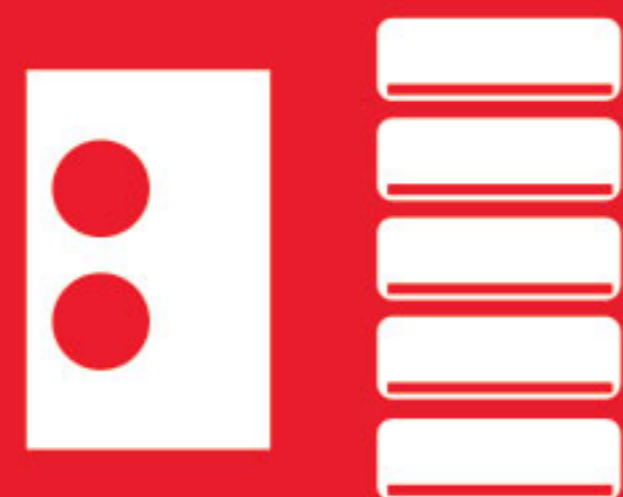
1 TO 3
SMART SYSTEM



1 TO 4
SMART SYSTEM



1 TO 5
SMART SYSTEM



MÚLTIPLES PUERTOS DE CONEXIÓN

- Una sola unidad exterior puede manejar de 2 a 5 unidades interiores.
- Cada unidad interior puede ser controlada de manera individual.



COMPRESOR INVERTER

- Compresor inteligente de velocidad variable: Ajusta la capacidad de enfriamiento de acuerdo a las necesidades del ambiente.

Hasta 75%
de **AHORRO ABSOLUTO**



TEMPERATURA
DESEADA

EL SISTEMA INVERTER
MANTIENE EL CONFORT

ARRANQUE
SUAVE

FUNCIONAMIENTO: ■ Sistema Inverter ■ Sistema Convencional



CONFORT ABSOLUTO

SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA

SIN PICOS DE VOLTAJE

HASTA 22 SEER
DE EFICIENCIA

- Equipos con la más alta eficiencia en el mercado.
- Mayor ahorro de energía

CUATRO PUNTOS
QUE OFRECEN BENEFICIOS PARA
TU SALUD



Temperatura
Consistente



Limpieza
del Aire



Recirculación
del Aire



Control de
Humedad

ESPECIFICACIONES MODELO: CSC271X

1 TO 3
SMART SYSTEM



ESPECIFICACIONES DE TUBERÍA

Diámetro tubería de líquido (Unidad A, B y C)	1/4"
Diámetro línea de gas (Unidad A, B y C)	3/8"
Longitud máxima de tuberías	60 metros
Longitud máxima por unidad interior	30 metros
Desnivel máximo entre U.E y U.I	15 metros
Desnivel máximo entre interiores	10 metros
Carga de fábrica (22,5 metros) / Carga adicional	2100 gr / 15 gr por metro a partir de 15 metros

CONEXIONES ELÉCTRICAS

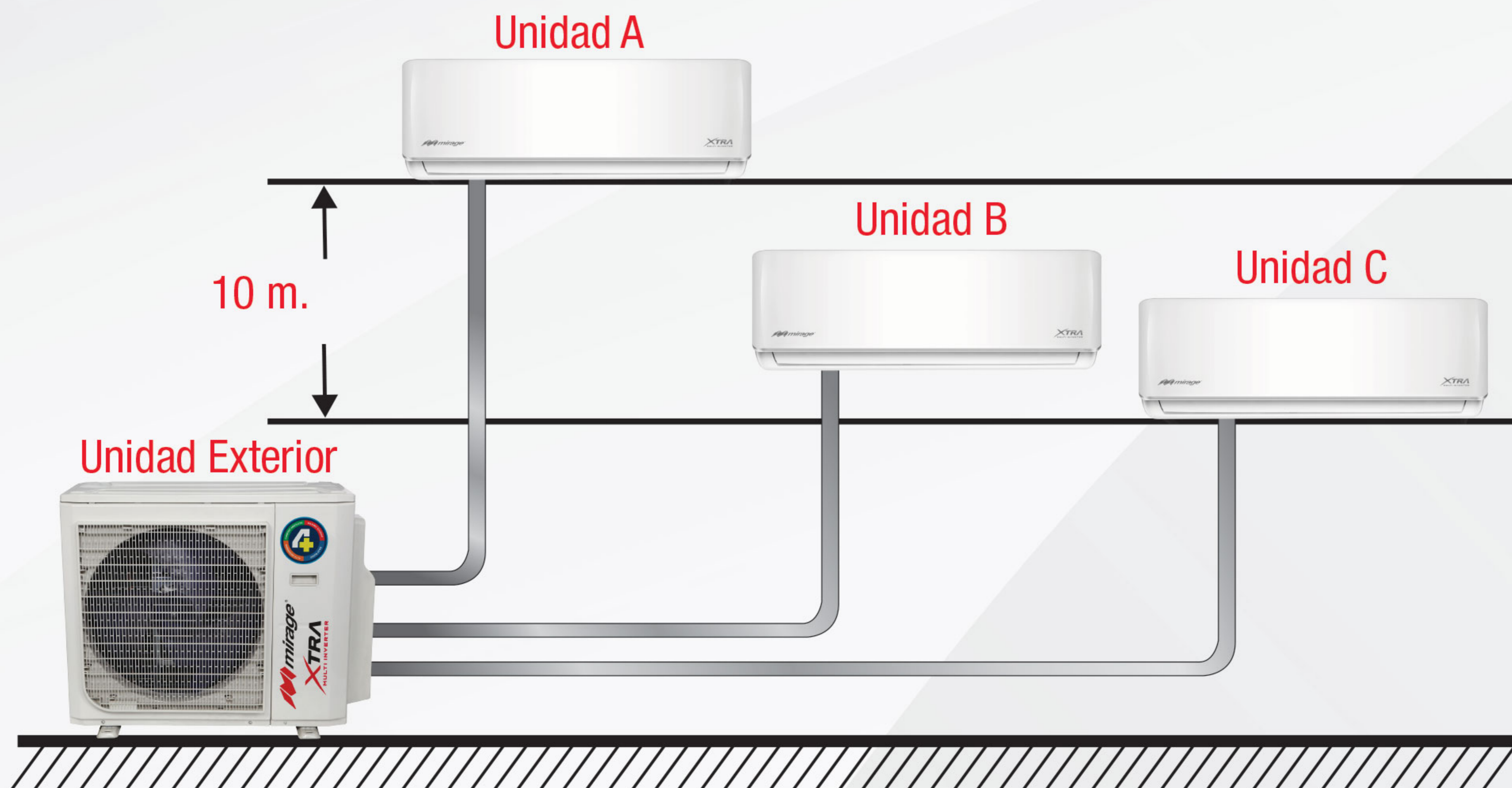
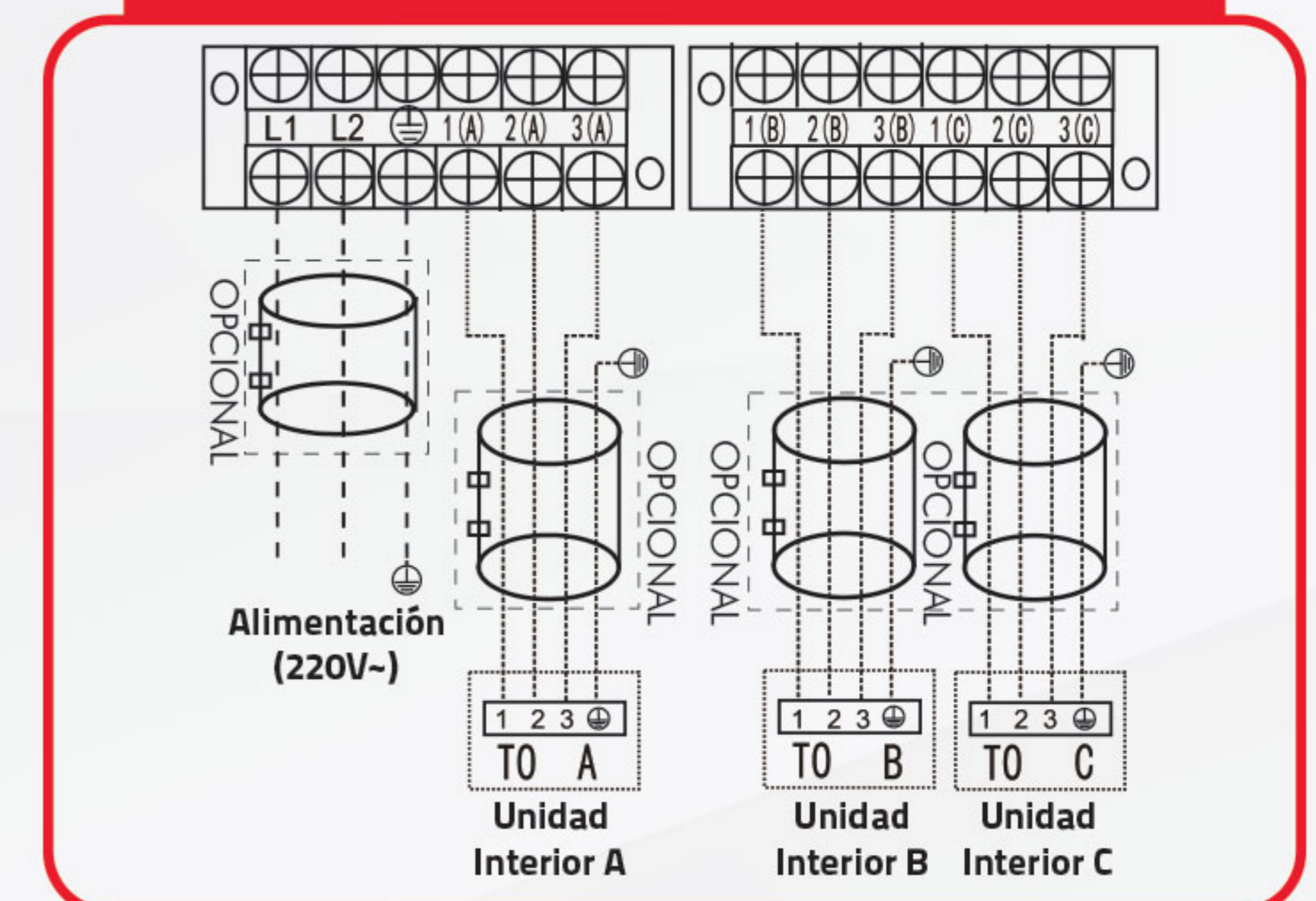




TABLA DE COMBINACIONES

MODELO: CSC271X

UNIDAD EXTERIOR CSC271X PARA 3 UNIDADES INTERIORES

COMBINACIÓN	MODELO U. Interior (KBTU)	COMBINACIONES POSIBLES Unidad A Unidad B Unidad C			CAPACIDAD TOTAL	
					MODO FRÍO	MODO CALOR
					kBTU	kBTU
(1x1)	9	9	—	—	8,5	10,2
	12	12	—	—	11,9	13
	18	18	—	—	17,1	19,1
(1x2)	9+9	9	9	—	18,1	20,5
	9+12	9	12	—	20,5	21,5
	9+18	9	18	—	23,2	23,9
	12+12	12	12	—	21,5	22,2
	12+18	12	18	—	23,2	23,9
(1x3)	9+9+9	9	9	9	27	27
	9+9+12	9	9	12	27	27,3
	9+12+12	9	12	12	27	27,3

ESPECIFICACIONES MODELO: CSC361X

1 TO 4
SMART SYSTEM



ESPECIFICACIONES DE TUBERÍA

Diámetro tubería de líquido (Unidad A, B, C y D)	1/4"
Diámetro línea de gas (Unidad A, B y C)	3/8"
Diámetro línea de gas (Unidad D)	1/2"
Longitud máxima de tuberías	80 metros
Longitud máxima por unidad interior	35 metros
Desnivel máximo entre U.E y U.I	15 metros
Desnivel máximo entre interiores	10 metros
Carga de fábrica (30 metros) / Carga adicional	3000 gr / 15 gr por metro a partir de 15 metros

CONEXIONES ELÉCTRICAS

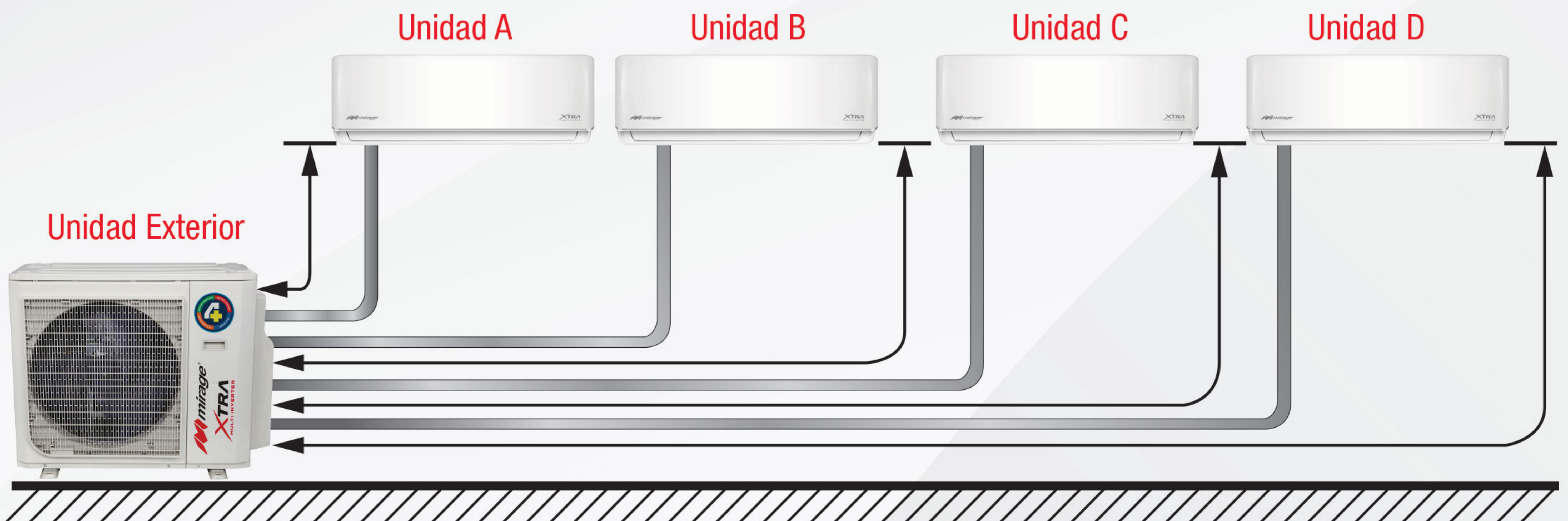
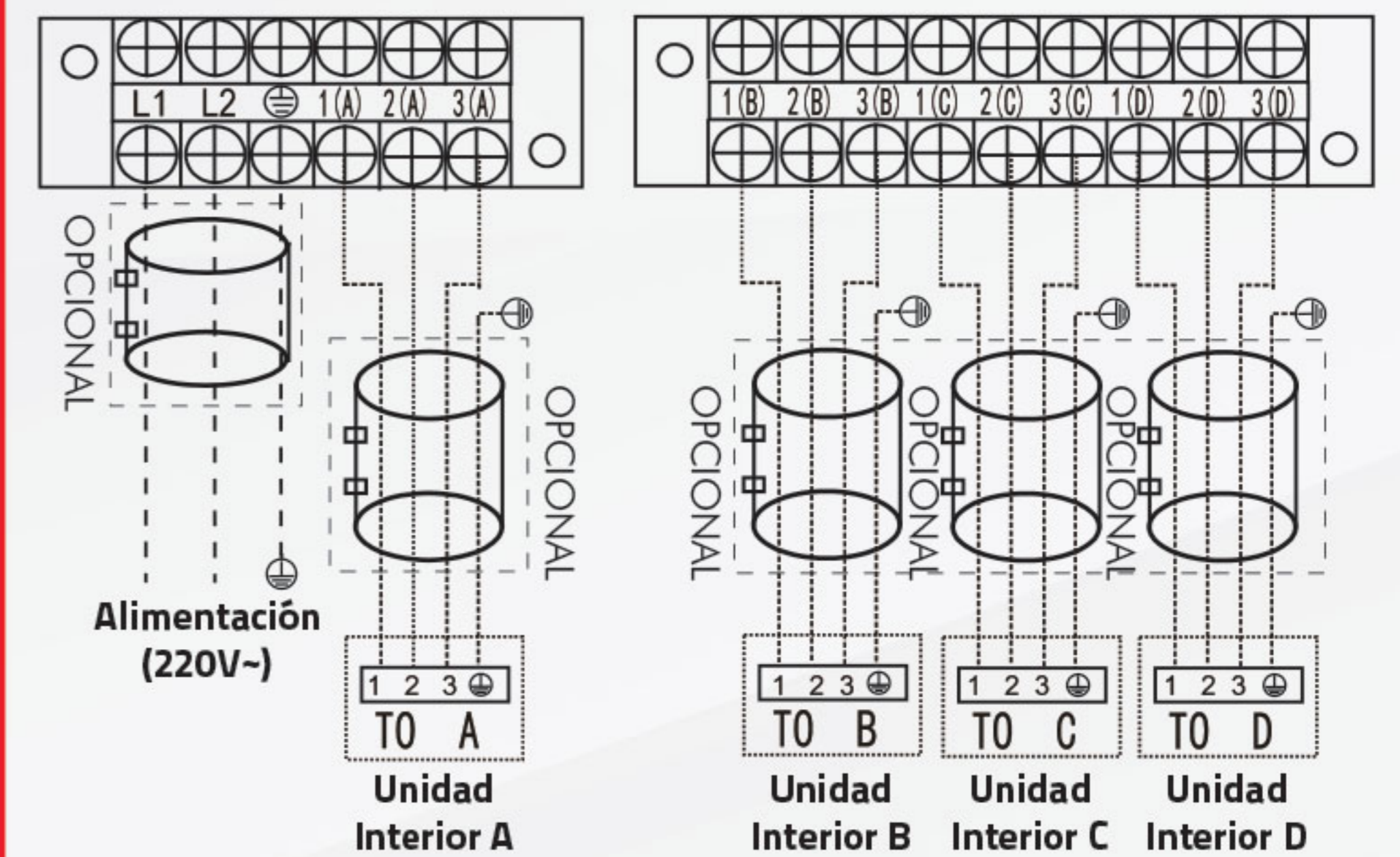




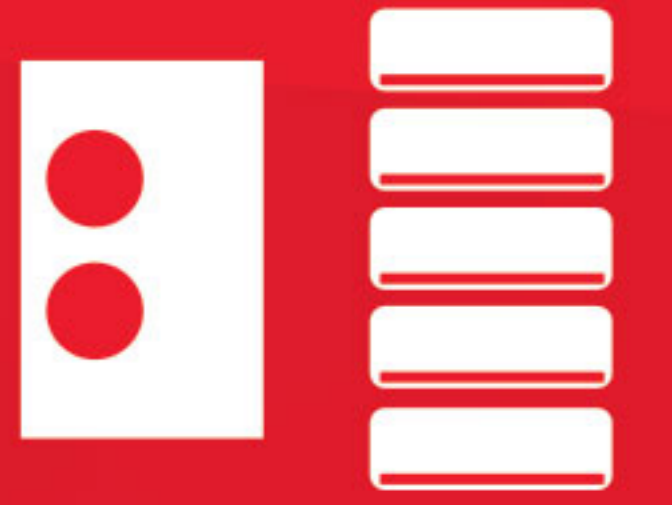
TABLA DE COMBINACIONES MODELO: CSC361X

UNIDAD EXTERIOR CSC361X PARA 4 UNIDADES INTERIORES

COMBINACIÓN	MODELO	COMBINACIONES POSIBLES				CAPACIDAD TOTAL	
		U. Interior (KBTU)	Unidad A	Unidad B	Unidad C	Unidad D	MODO FRÍO KBTU
(1x1)	9	9	—	—	—	8,5	10,2
	12	12	—	—	—	11,9	13
	18	18	—	—	—	17,1	19,1
	24	24	—	—	—	23,9	29,5
(1x2)	9+9	9	9	—	—	18,1	20,5
	9+12	9	12	—	—	20,5	23,9
	9+18	9	18	—	—	25,6	30
	9+24	9	24	—	—	33,1	34,8
	12+12	12	12	—	—	23,9	25,6
	12+18	12	18	—	—	29	32,1
	12+24	12	24	—	—	34,1	35,8
	18+18	18	18	—	—	34,1	37,6
(1x3)	9+9+9	9	9	9	—	25,6	34,1
	9+9+12	9	9	12	—	29	37,6
	9+9+18	9	9	18	—	34,1	39,3
	9+9+24	9	9	24	—	39,3	41
	9+12+12	9	12	12	—	32,4	39,3
	9+12+18	9	12	18	—	34,1	39,3
	9+12+24	9	12	24	—	39,3	39,3
	9+18+18	9	18	18	—	34,1	39,3
	12+12+12	12	12	12	—	34,1	39,3
	12+12+18	12	12	18	—	34,1	39,3
(1x4)	9+9+9+9	9	9	9	9	36,2	41
	9+9+9+12	9	9	9	12	36,2	41
	9+9+9+18	9	9	9	18	36,2	41
	9+9+12+12	9	9	12	12	36,2	41
	9+12+12+12	9	12	12	12	36,2	41

ESPECIFICACIONES MODELO: CSC481X

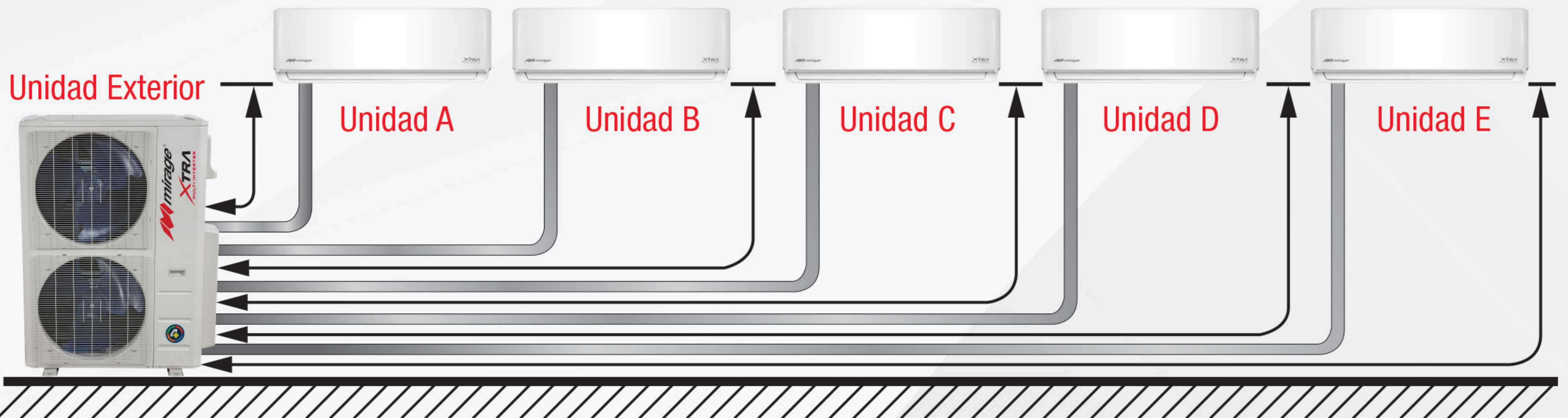
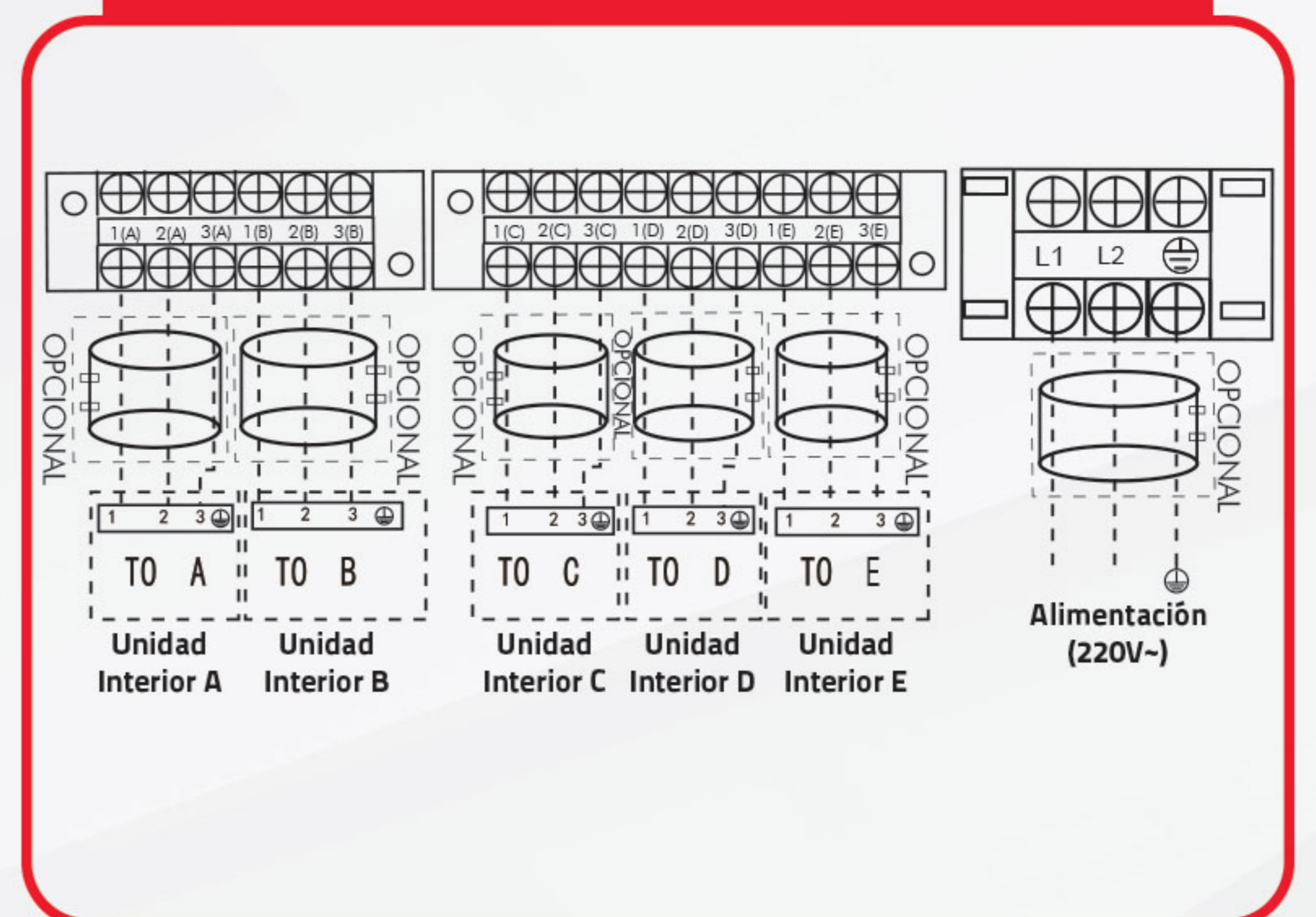
1 TO 5
SMART SYSTEM



ESPECIFICACIONES DE TUBERÍA

Diámetro tubería de líquido (Unidad A, B, C, D y E)	1/4"
Diámetro línea de gas (Unidad A, B y C)	3/8"
Diámetro línea de gas (Unidad D y E)	1/2"
Longitud máxima de tuberías	80 metros
Longitud máxima por unidad interior	35 metros
Desnivel máximo entre U.E y U.I	15 metros
Desnivel máximo entre interiores	10 metros
Carga de fábrica (37,5 metros) / Carga adicional	3600 gr / 15 gr por metro a partir de 15 metros

CONEXIONES ELÉCTRICAS



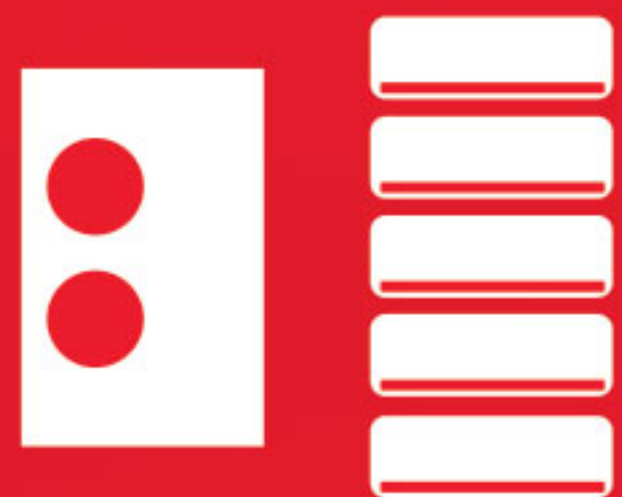


TABLA DE COMBINACIONES

MODELO: CSC481X

UNIDAD EXTERIOR CSC481X PARA 5 UNIDADES INTERIORES

COMBINACIÓN	MODELO	COMBINACIONES POSIBLES					CAPACIDAD TOTAL		
							MODO FRÍO	MODO CALOR	
							kBTU	kBTU	
(1x1)	U. Interior (kBTU)	Unidad A	Unidad B	Unidad C	Unidad D	Unidad E			
	9	9	—	—	—	—	8,50	10,2	
	12	12	—	—	—	—	11,9	13	
	18	18	—	—	—	—	17,1	20,1	
(1x2)	24	24	—	—	—	—	23,9	25,9	
	9+9	9	9	—	—	—	18,1	20,5	
	9+12	9	12	—	—	—	20,5	23,2	
	9+18	9	18	—	—	—	25,6	30	
	9+24	9	24	—	—	—	33,1	34,8	
	12+12	12	12	—	—	—	23,9	25,6	
	12+18	12	18	—	—	—	29	32,1	
	12+24	12	24	—	—	—	34,1	35,8	
	18+18	18	18	—	—	—	35,8	37,6	
	(1x3)	9+9+9	9	9	9	—	—	27,3	34,1
9+9+12		9	9	12	—	—	30,7	37,6	
9+9+18		9	9	18	—	—	35,8	39,3	
9+9+24		9	9	24	—	—	39,3	41	
9+12+12		9	12	12	—	—	30,7	39,3	
9+12+18		9	12	18	—	—	37,6	41	
9+12+24		9	12	24	—	—	39,3	41	
9+18+18		9	18	18	—	—	41	41	
12+12+12		12	12	12	—	—	32,4	39,3	
12+12+18		12	12	18	—	—	39,3	41	
12+12+24		12	12	24	—	—	41	41	
12+18+18		12	18	18	—	—	41	41	
(1x4)		9+9+9+9	9	9	9	9	—	35,8	41
		9+9+9+12	9	9	9	12	—	39,3	41
	9+9+9+18	9	9	9	18	—	41	41	
	9+9+9+24	9	9	9	24	—	42	42	
	9+9+12+12	9	9	12	12	—	39,3	41	
	9+9+12+18	9	9	12	18	—	41	41	
	9+9+12+24	9	9	12	24	—	42	42	
	9+12+12+12	9	12	12	12	—	39,3	41	
	9+12+12+18	9	12	12	18	—	42	41	
	12+12+12+12	12	12	12	12	—	39,3	41	
	12+12+12+18	12	12	12	18	—	42	41	
	(1x5)	9+9+9+9+9	9	9	9	9	9	42	42
		9+9+9+9+12	9	9	9	9	12	42	42
		9+9+9+9+18	9	9	9	9	18	42	42
9+9+9+12+12		9	9	9	12	12	42	42	
9+9+12+12+12		9	9	12	12	12	42	42	

FICHA TÉCNICA CONDENSADORAS

MODELO: CSC271X, CSC361X, CSC481X

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

MARCA



MODELO			CSC271X	CSC361X	CSC481X
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	MÍNIMO	BTU/H	7,800	8,000	10,500
	MÁXIMO	BTU/H	30,000	38,000	50,000
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	MÍNIMO	BTU/H	6,000	6,000	7,500
	MÁXIMO	BTU/H	30,000	38,000	50,000
CONSUMO ENERGÉTICO	MÍNIMO	W	650	900	850
	MÁXIMO	W	3,100	4,200	4,600
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V / Ph / Hz	230V / 1Ph / 60 hZ		
CORRIENTE NOMINAL		A	13,5	18,5	21,5
NIVEL DE RUIDO		dB (A)	63.4	62.3	64
EFICIENCIA		SEER	23	22.5	22.4
		EER	12.5	11.5	12.5
		COP	3.9	3.4	3.6

INFORMACIÓN DE EMBARQUE

MARCA



MODELO			CSC271X	CSC361X	CSC481X
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X H X D)	SIN EMPAQUE	mm	946x810x410	946x810x410	946x1480x410
	CON EMPAQUE	mm	1090x875x500	1090x875x500	1095x1480x495
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	68 / 73	71 / 76	101.5 / 115.7

FICHA TÉCNICA CONDENSADORAS

MODELO: CSC271X, CSC361X, CSC481X

PARÁMETROS DE DISEÑO

MARCA



MODELO			CSC271X	CSC361X	CSC481X
TIPO DE REFRIGERANTE		-	R410a	R410a	R410a
CARGA DE REFRIGERANTE		Kg	2.8	3	3.5
CARGA DE REFRIGERANTE ADICIONAL A PARTIR DE 15 METRO		gr	15	15	15
TIPO DE COMPRESOR		-	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
TIPO DE ACEITE		-	ESTEL OIL VG74	ESTEL OIL VG74	ESTEL OIL VG74
CARGA DE ACEITE		L	0.67	1.00	1.40
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LÍQUIDO	pulgadas	Unidad A, B, C = 1/4"	Unidad A, B, C, D = 1/4"	Unidad A, B, C, D, E = 1/4"
	GAS	pulgadas	Unidad A, B, C = 3/8"	Unidad A, B, C = 3/8 Unidad D = 1/2"	Unidad A, B, C = 3/8 Unidad D, E = 1/2"
DISTANCIA MÁXIMA DE TUBERÍAS		m	60	80	80
DISTANCIA MÁXIMA POR UNIDAD INTERIOR		m	30	35	35
DESNIVEL MÁXIMO ENTRE UNIDAD EXT. E INT.		m	15	15	15
DESNIVEL MÁXIMO ENTRE UNIDADES INT.		m	10	10	10

Modelo: CSC271X, CSC361X



Modelo: CSC481X



FICHA TÉCNICA EVAPORADORAS

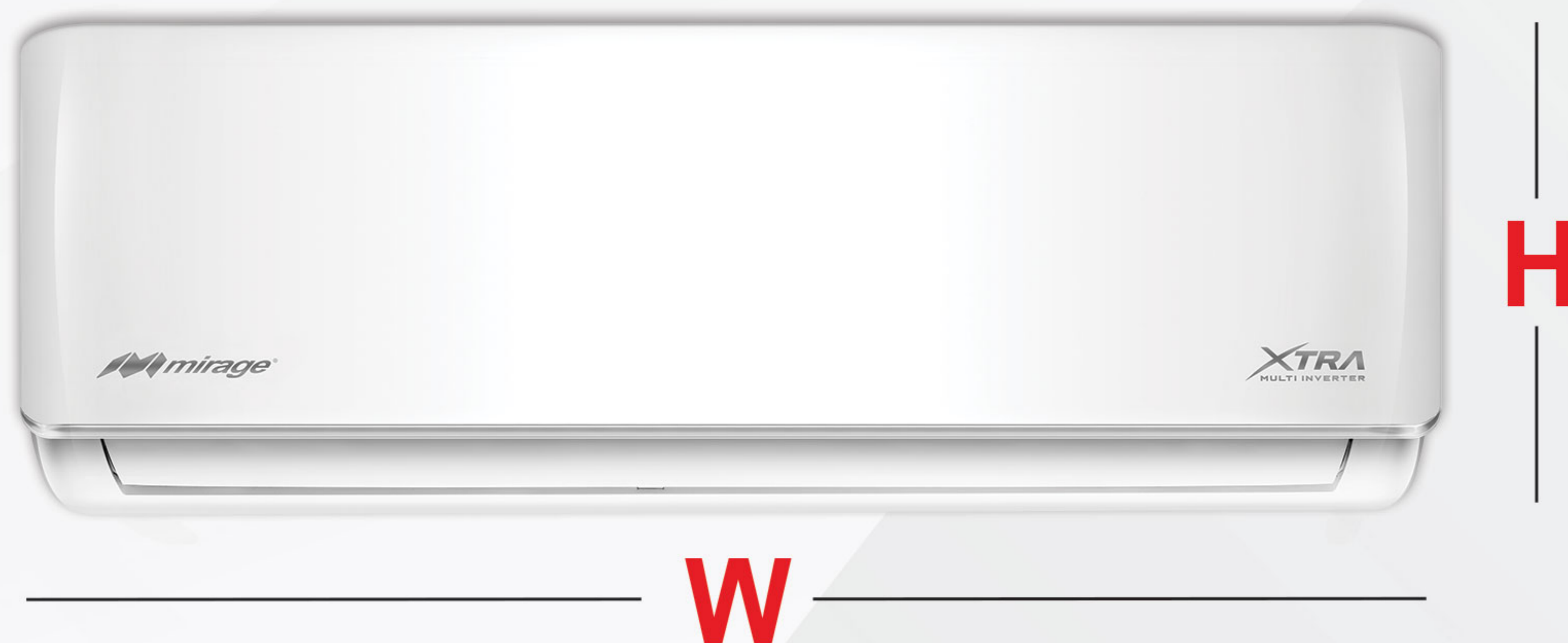
TIPO MINISPLIT

MINISPLIT

MARCA



MODELO		EWC091X	EWC121X	EWC0181X	EWC261X	
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	BTU/H	9,000	12,000	18,000	26,000	
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	230 Vca / 1 Ph / 60 Hz				
AMPERAJE	A	3	4,5	7,7	9,6	
CONSUMO	W	700	1,000	1,600	2,000	
FLUJO DE AIRE (H/M/L)	m3/h	476/428/291	476/428/291	900/750/600	988/776/562	
RUIDO (H/M/L)	db(A)	38.5/31/24.5	38.5/31/24.5	42/34.5/30.5	46/40.5/34.0	
TIPO DE REFRIGERANTE	-	R410a				
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LÍQUIDO	pulgadas	1/4	1/4	1/4	1/4
	GAS	pulgadas	3/8	3/8	1/2	1/2
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X H X D)	SIN EMPAQUE	mm	802x297x189	802x297x189	1080x335x226	1080x335x226
	CON EMPAQUE	mm	875x380x285	875x297x189	1155x415x320	1155x415x320
PESO NETO / PESO BRUTO	Kg	8.4/11	8.5/11	13.4/17.1	13.1	



FICHA TÉCNICA EVAPORADORAS

TIPO CASSETTE Y TIPO FAN & COIL

CASSETTE

MARCA



MODELO			EFC261X
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		BTU/H	24,000
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V-Ph-Hz	230 Vca / 1 Ph / 60 Hz
AMPERAJE		A	9,6
CONSUMO		W	2,000
FLUJO DE AIRE (H/M/L)		m3/h	1400/1250/1000
RUIDO (H/M/L)		db(A)	
TIPO DE REFRIGERANTE		-	R410a
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LÍQUIDO	pulgadas	1/4
	GAS	pulgadas	1/2
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X H X D)	SIN EMPAQUE	mm	840x205x840
	CON EMPAQUE	mm	900x225x900
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	21/24.6



FAN & COIL

MARCA



MODELO			EDC261X
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		BTU/H	24,000
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V-Ph-Hz	230 Vca / 1 Ph / 60 Hz
AMPERAJE		A	9,6
CONSUMO		W	2,000
FLUJO DE AIRE (H/M/L)		m3/h	1318/1178/739
FLUJO DE AIRE (H/M/L)		Pa	25 (0-160)
RUIDO (H/M/L)		db(A)	
TIPO DE REFRIGERANTE		-	R410a
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LÍQUIDO	pulgadas	1/4
	GAS	pulgadas	1/2
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X H X D)	SIN EMPAQUE	mm	1,100x249x775
	CON EMPAQUE	mm	1305x315x805
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	39.4/46.7



AHORRO ABSOLUTO



www.mirage.mx

IMPORTADO POR:
CENAGE S.A. DE C.V.
CARRETERA GUADALAJARA-MORELIA
NO. 19200, INT. 7, BUENAVISTA,
TLAJOMULCO DE ZÚÑIGA, JALISCO, MÉXICO,
C.P. 45640.