



Hasta 60%
ahorro de energía



Ahorro



Hasta 30%
Enfriamiento más rápido



Enfriamiento

Ahorro de Energía y Enfriamiento Rápido

El Compresor Inverter™ ajusta constantemente su velocidad para mantener los niveles de temperatura deseados. De esta manera, el Compresor Inverter™ ahorra más energía que un compresor convencional. Expulsando el aire a mayor distancia y en menos tiempo.

[Ver película completa](#)

Inverter Compressor Compresor Inverter™ con 10 años de Garantía.

El Compresor Inverter™ de LG resuelve los problemas de ineficiencia y ruido, resultando en un aire acondicionado que enfría más rápido, en menos tiempo y de manera más silenciosa. Con la garantía de 10 años en el compresor, los usuarios pueden disfrutar los beneficios del aire acondicionado LG por mucho más tiempo.

[Ver película completa](#)



Instalación Fácil y Rapido

Los aires acondicionados de LG están diseñados para una instalación sencilla y eficiente. Con el fin de reducir el trabajo manual y el tiempo requerido para la instalación, ahora es posible instalar más aires acondicionados en más hogares en un periodo de tiempo más corto.



Verifica tu uso de energía

Ahorra energía al monitorear el consumo de energía mediante una pantalla de energía inteligente.



Pantalla oculta

18

DUAL Inverter

Diseño fluido,
curvo y liso

Diseño delgado

*El producto real puede diferir de la imagen.

Funcionamiento silencioso

Los aires acondicionados de LG operan a bajos niveles de sonido, gracias a su ventilador sesgado y el Compresor Inverter™, eliminan el ruido innecesario y permiten un funcionamiento suave.

▶ [Ver película completa](#)



40% variación de corte
Compresor Dual Inverter™



Transferencia del refrigerante
más silenciosa
Compresor Dual Inverter™



15°
Estabilizador inclinado 15°
Ventilador sesgado





6 Pasos de Control Vertical

El difusor (ventila) puede ser ajustado hasta en 6 ángulos, permitiendo que el flujo de aire llegue a áreas específicas



Gold Fin™

Gold Fin™ es un recubrimiento anticorrosión en la condensadora, esto asegura que la superficie sea más resistente ofreciendo mayor durabilidad.



Comfort Sleep

Combina tres funciones en un solo botón para hacer tu descanso más cómodo y conveniente.

1. Flujo de aire indirecto
2. Programación de hasta 7hrs
3. Incremento de temperatura controlado



Limpieza Automática

Con el botón de limpieza, activa la función Limpieza Automática y evita la reproducción de hongos y bacterias, eliminando a su vez malos olores.



Función Jet Dry

La función Jet Dry ayuda a deshumidificar áreas con altos niveles de humedad eliminado hasta 50% más que el modo de deshumidificación convencional, manteniendo así su habitación seca y fresca.

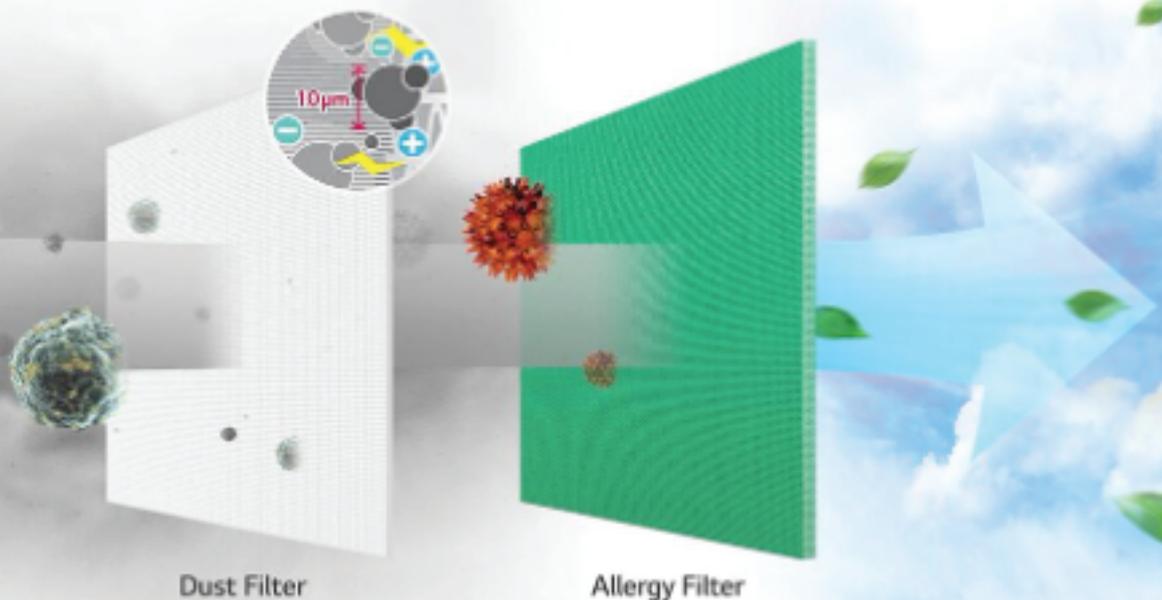


Filtro de protección DUAL

Captura partículas de polvo y bacterias (incluso pelusa o pelo de mascota).

Filtrar contaminantes no deseados

El sistema de filtración de LG está diseñado para capturar partículas de polvo de más de 10 μm mientras elimina los alérgenos en el aire, como los ácaros del polvo, para proporcionar un entorno más limpio y saludable.



Dust Filter

Allergy Filter

ESPECIFICACIONES COMUNES

Tipo de aire acondicionado Smart Inverter

CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO

BTU/h 12,000

DISEÑO

Color Blanco Diseño Elegante y Sofisticado

Tipo de pantalla NA

FUNCIONES ADICIONALES

Modo sueño Si Temporizador 24hrs on/off

Oscilación de flujo de aire 6 vías Si

DESEMPEÑO, CONSUMO DE ENERGÍA

EER W/W 3.21 EER BTU/H.W 10.95

SEER 17.00 Suministro de energía 220 / 60

Refrigerante R-410 A

ESPECIFICACIONES FÍSICAS

Dimensión Evaporador (unidad interior) L x A x P mm 837x302x189 Peso Evaporador (unidad interior) kg 8.5

Dimensión Condensador (unidad exterior) L x A x P mm 717 x 483 x 230 Peso Condensador (unidad interior) kg 25.5

ACCESORIOS

Control remoto Si